

# POES SORTER

Clave:	P-POES-8.11-21
N° Rev:	3
Emisión:	09-abril-2019
Hoja:	Página 1 de 2
	-

N° Rev:	Fecha Rev.	Vigencia del Docto.	Responsable del Resguardo	Departamento
3	26-Jun-2023	2 años	Coordinador de Sanidad	Sanidad

AREA	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	
Sorter	Limpieza	Semanal	
RESPONSABLE DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE VERIFICACION	FRECUENCIA DE LA VERIFICACION	
Dosificador/ auxiliar de sanidad	Coordinador de sanidad/Analista de proceso y empaque	Semanal	
EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL	Lentes, mascarilla, guantes, botas		
MATERIALES Y UTENSILIOS	Y Trapo industrial, brocha, aspiradora, espátula, plumero extensibl cepillo.		
CODIGO DE COLOR	SANITIZANTES		
VER TABLA A-PPR-8.11-1	VER TABLA A-PPR-8.10.4-1 TABLA DE DILUCION QUIMICA (BIOCID CITRUS/PURELL)		
PROCEDIMIENTO			

#### **PROCEDIMIENTO**

- 1. El operador deberá utilizar el EPP para realizar la limpieza del equipo.
- 2. El operador deberá desmontar las canaletas con cuidado de no dañar los acrílicos y el acero inoxidable.
- 3. Con la pistola de aire instalada en el equipo retirar el exceso de polvo y producto acumulado en la parte externa.
- 4. Utilizar un trapo industrial para retirar el contenido de solidos o polvo en los rincones o hendiduras.
- 5. Limpiar el exceso de polvo o producto de las pantallas y botones.
- 6. Retirar el contenido de solidos presentes en los acrílicos y canaletas del equipo con ayuda de un trapo industrial.
- 7. Quitar el contenido de sólidos presentes en la parte externa de la sortex, con ayuda de una aspiradora, espátula y/o cepillo.
- 8. Limpiar la superficie del equipo con cepillo o espátula hasta retirar la materia orgánica e inorgánica adherida.
- 9. Colocar las canaletas en su lugar correspondiente.
- 10. Con un plumero extensible, se guita el exceso de polvo y solidos de la parte externa de la tolva.
- 11. Se da aviso al analista de proceso y empague para su liberación.
- 12. Una vez liberado el equipo el auxiliar de control de plagas procede a realizar aplicación química de deltametrina a una concentración de 10 ml/L de agua de acuerdo con el catálogo general de plaguicidas validados.
- 13. Al finalizar la limpieza, el supervisor verifica que se hayan colocado todos los tornillos completos en las tapas del equipo.

# **ACCIONES CORRECTIVAS**

Si el equipo durante la valoración se observa sucio se rechaza, y se vuelve a limpiar hasta que no exista presencia de materia orgánica e inorgánica visibles.

Las medidas correctivas incluyen:

- 1. No se procesará ningún producto en la sorter, hasta ser liberado por el personal de calidad.
- 2. La sorter se volverá a limpiar hasta dejar sin evidencia de materia orgánica e inorgánica visible, siendo valorado nuevamente por el personal de calidad para su liberación.

	2=			_	Clave:	P-POES-8.11-21
<b>PROMEXA</b>		POES		N° Rev:	3	
PK	JIME	VA		Sorter	Emisión:	09-abril-2019
	RA MEXICANA DE				Hoja:	Página 2 de 3
N° Rev:	Fecha Rev.	Vigencia del Docto.		Responsable del Resguardo	Departamento	
3	26-Jun-2023	2	2 años	Coordinador de Sanidad		Sanidad

3. Evitar que vuelva a ocurrir: En caso de que el equipo sea continuamente detenido se retroalimentará al personal con capacitación, se verificará el procedimiento en piso con el personal responsable y se hará la reevaluación del POES.

### **SEGURIDAD EN CASO DE ACCIDENTES**

En caso de accidente se deberá seguir el protocolo de seguridad P-SEG-4.1-1 PROTOCOLO DE EMERGENCIA EN CASO DE ACCIDENTE.

**Deltametrina:** EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca. No provocar el vómito. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.

### CRITERIOS DE LIBERACIÓN

Una vez terminada la limpieza, el coordinador de sanidad o el analista de calidad procede a revisar de forma visual la higiene de la sortex (ausencia visible de materia orgánica e inorgánica); en caso de ser apropiada procede a su liberación y verificación aleatoria por calidad, de lo contrario se realizan las acciones correctivas que respectivamente apliquen (ver apartado de acciones correctivas), lo anterior se evidencia en el registro del plan maestro de limpieza F-PPR-8.11-1

## **DOCUMENTO REFERENCIA**

Plan Maestro de Limpieza T-PPR-8.11-1

Elaboración, Aprobación, Distribución y Control de Documentos P-SIA-7.5.2-1

NOM-005-STPS-1998, Relativa a las condiciones de seguridad e higiene en los centros de trabajo para el manejo, transporte y almacenamiento de sustancias químicas peligrosas.

Protocolo de seguridad P-SEG-4.1-1 PROTOCOLO DE EMERGENCIA EN CASO DE ACCIDENTE.

#### **CONTROL DE REVISIONES**

No de Rev.	Motivo del cambio	Descripción del Cambio	Responsable	Fecha
1	Cambio en la estructura del formato.	Modificaciones en la estructura del documento	Gerardo Avilés Escamilla	10-Ago-20
2	Vigencia de documento	Cambio en la fecha de revisión	Iván De la cruz Solís	30-Jun-22
3	Cambio de estructura en el formato	Se modifica procedimiento	Wendoline Ramírez Tenorio	26-Jun-23

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
1 shift		Assill
Ing. Wendoline Ramírez Tenorio	Antonio Reves Avalos	Ing. Ma de las Mercedes Garrido Montiel
Analista de proceso y empaque	Coordinador de Sanidad	Jefe de Control de Calidad y Sanidad